



厚生労働省令 第5号適合

全国サンタック防水工事業協同組合 早川ゴム株式会社

光あふれるプ · に 輝 ルに。









永年にわたり蓄積した建築·防水技術を、 プールに生かして、信頼をお届けしています。

- ■サンタックIB-SWシステムは、優れた施工性と美しい仕上 げにより、新設はもとより、老朽化したプールも美しく生 まれ変わります。
- ■サンタックIB-SWシートは、厚生労働省令第5号の水質 基準に適合した安全性の高いシートです。
- ■サンタックIB-SWシートは、軟質塩化ビニルシートのため、 ソフト感のある身体にやさしいプールになります。

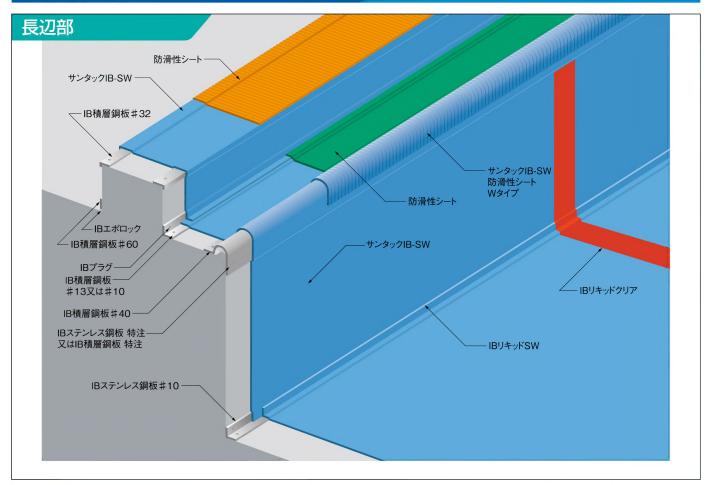


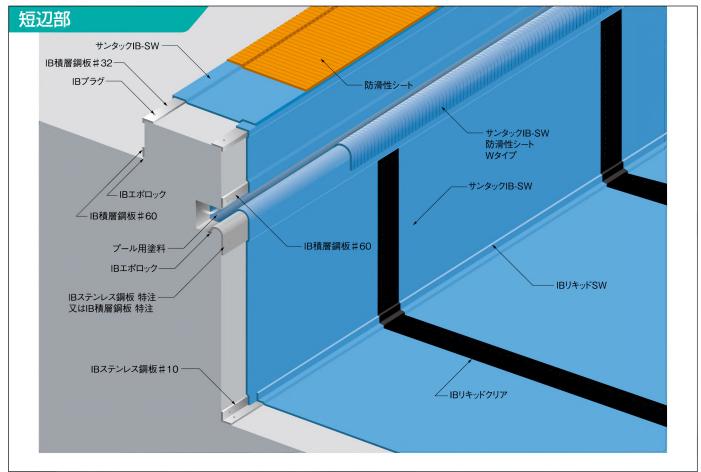






■ 標準納り仕様





施工手順







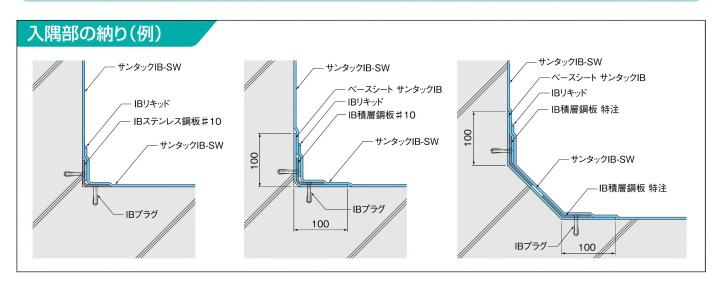








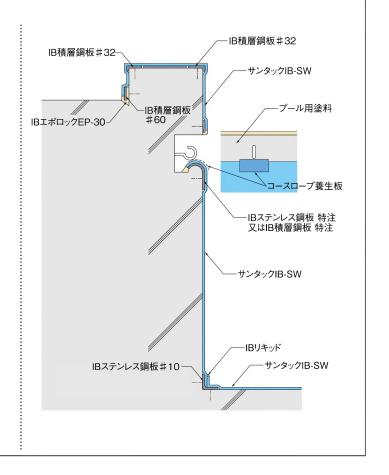


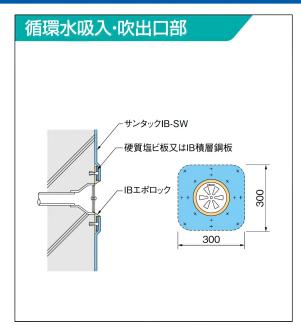


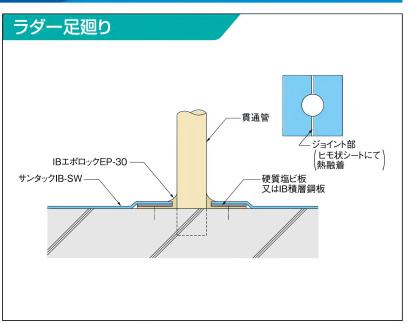
■ 各部納り

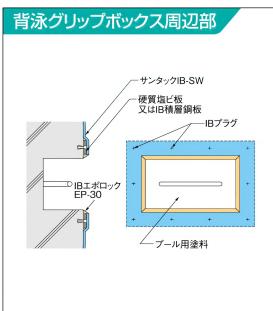
長辺側納り例 -防滑性シート -IBエポロックEP-30 IB積層鋼板 #32 サンタックIB-SW ·IBステンレス鋼板 又はIB積層鋼板#60 -IBステンレス鋼板 又はIB積層鋼板#13 -IBステンレス鋼板 特注 又はIB積層鋼板 特注 -防滑性シート WL. WL. IBステンレス鋼板 特注 又はIB積層鋼板 特注 IBステンレス鋼板 — 又はIB積層鋼板#40 IB積層鋼板#60 サンタックIB-SW IBエポロックEP-30 サンタックIB-SW IBリキッド SW防滑性 シートW IBリキッド IBステンレス鋼板 特注 IBステンレス 鋼板#32 -IBステンレス 鋼板#10 サンタックIB-SW IBステンレス 鋼板#10

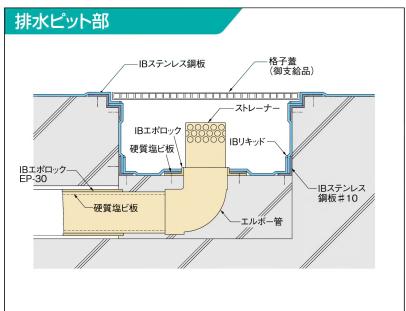
短辺側納り例 IBエポロックEP-30 IBステンレス鋼板#60 プール用塗料 硬質塩ビ板 ーサンタックIB-SW IBステンレス 鋼板#10

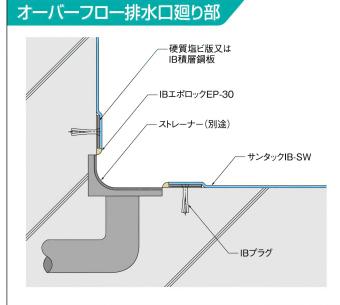


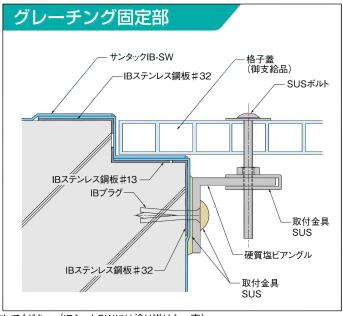












※IBエポロック充填部の露出表面にはIBエポコートL-100(2液、ブルー色)を塗布してください。(IBシートSWには塗り掛けない事)

■ サンタックIB-SW規格と物性

■規格

名 称	色	主 成 分	寸 法	製品重量
サンタックIB-SW	マリンブルー(H-40)	塩化ビニル樹脂	1.5(T)×1200(W)×25m(L)	58kg/本

■物性

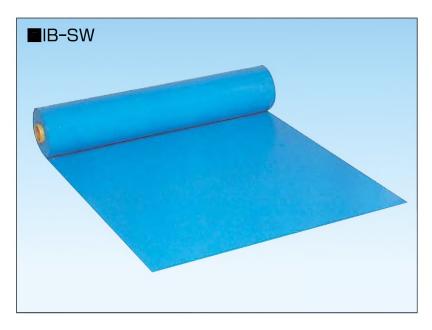
●サンタックIB-SWは、JIS A 6008均質シートに適合します。

試験項目		サンタックIB-SW		JIS規格値(JIS A 6008)	
		長手方向	幅方向	均質シート 塩化ビニル樹脂系	
引張強さ	N/cm²	2172	1951	1800以上	
張性能 伸び率 %		366	374	250以上	
引裂強さ	N/cm	774	751	400以上	
60°C	引張強さ N/cm²	1281	1191	720以上	
−20°C	伸び率 %	117	120	15以上	
	伸縮量 mm	-2.0	±1.0	伸び2以下・縮み6以下	
717574 111	加熱処理	98	97	80以上	
引張強さ比	促進暴露処理	98	97	80以上	
	アルカリ処理	98	100	80以上	
の引張性能	加熱処理	98	99	70以上	
神の争応	促進暴露処理	96	97	70以上	
	アルカリ処理	98	97	90以上	
	加熱処理	異常なし		いずれの試験片にもひび割れがないこと。	
性状	促進暴露処理	異常なし			
	オゾン処理	異常なし			
	無処理	異常なし		+ ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	
	加熱処理	異常なし		→ 基準線からのずれ及び剥離の長さが5mm以下で、 かつ、有害な膨れなど異常箇所のないこと。	
	アルカリ処理	異常なし		7 7 7 7 1 5 III S	
	引張強さ 伸び率 9 引裂強さ 60℃ -20℃ 引張強さ比 伸び率比	引張強さ N/cm² 伸び率 % 引裂強さ N/cm 60℃ 引張強さ N/cm² 一20℃ 伸び率 % 伸縮量 mm 加熱処理 促進暴露処理 アルカリ処理 加熱処理 促進暴露処理 アルカリ処理 カ熱処理 に進暴露処理 アルカリ処理 カ熱処理 は進暴露処理 オゾン処理 無処理 カ熱処理	武 験 項 目 長手方向 引張強さ N/cm² 2172 伸 び 率 % 366 引裂強さ N/cm 774 60℃ 引張強さ N/cm² 1281 -20℃ 伸び率 % 117	武 験 項 目 長手方向 幅方向 引張強さ N/cm² 2172 1951 伸 び 率 % 366 374 引裂強さ N/cm 774 751 60℃ 引張強さ N/cm² 1281 1191 -20℃ 伸び率 % 117 120 中縮量 mm -2.0 ±1.0 加熱処理 98 97 アルカリ処理 98 97 アルカリ処理 98 100 加熱処理 98 99 促進暴露処理 98 99 促進暴露処理 98 99 に進暴露処理 98 97 アルカリ処理 98 99 に進暴露処理 96 97 アルカリ処理 98 97	

上記物性値は、測定データの代表値であり、保証値ではありません。

■主材料

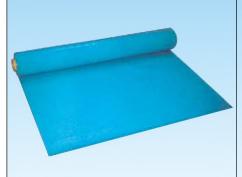
サンタックIB-SWシートは、水道水による溶出試験を行った結果、有害成分の溶出は検出されず、その試験水は厚生労働省令第5号に適合する安全性の高いシートです。 (詳しくは、別紙財団法人化学物質評価研究機構による試験報告書No.452-04-A-1792をご参照ください。)





副材料





■表示シート

1234567 5" 10" 20" 15" 0.5% 0.75% T.ON T.2%

品 名	種類	規格
コースナンバーシート	1~7	
水深シート	0.5M·0.75M 1.0M·1.2M	1.0(T)×150(H)×150(W)
距離シート	5M·10M 15M·20M	

■コースライン



規 格	色		
$1.0(T) \times 200(W) \times 30^{m}(L)$	ブラック・ホワイト		
$1.0(T) \times 200(W) \times 30^{m}(L)$	レッド		
×450(11) + 75, ++			

※150(W)もございます。

■IBステンレス鋼板 IB積層鋼板・IBディスク鋼板



〈機械固定用積層鋼板〉

■IBエポロックEP-30



主成分	エポキシ樹脂(白色)
粘 度	800~1200mPa·s/20°C
硬 度	50~65(20℃·14日)
荷姿	カートリッジ(333ml)

■IBエポコート(SWL-100)



※IBエポロック充填部の露出表面にはIBエポコート L-100(2液、ブルー色)を塗布してください。 (IBシートSWには塗り掛けない事)

■IBコーナーパッチ



■水抜きバルブ



■IB防滑性シート(2.9T)

オレンジ IB-201



イエロー IB-301

グリーン IB-403



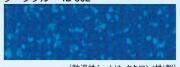
ブルー IB-501



スカイブルー IB-505



ダークブルー IB-502



〈防滑性シートは、タキロン(株)製〉

	規 格	厚さ(mm)	幅(mm)×長さ(m)
規		2.9	1820×10
JIS種類表示		不織布積層シート	

■ラダー用埋込ボックス



(100H×250W×120D)

■IB溶着剤







■IBリキッド



品 名	用 途
S W	IB-SWシート接合部用
クリア	コースライン端末用

■ 維持管理上のお願い

プールは常時満水にしておいてください

●プール内面のSWシートをキズ・ほこり・投石等から保護するため、プールは常時満水の状態にしてください。

プール内清掃について

- ●プール内外のSWシート面は、液体状中性洗剤・浴槽清掃 用の液体状中性洗剤を塗布し、スポンジ等の柔らかい物で 清掃を行ってください。
- ●清掃時はゴム長靴か素足で歩行してください。
- ●清掃用具・タバコのもみ消し等でSWシートをキズつけないでください。〈禁煙〉
- ●デッキブラシ、モップ等は使用しないでください。

水抜きバルブの操作について

●SWシートの下に入った水は、プールの水を抜いた後、排水ピット内部にある水抜バルブを開けて排水してください。

●プール維持管理看板



サイズ: 5T×500W×800L

除藻剤の使用上のお願い

- ●除藻剤を使用する場合は、除藻剤の取扱説明書及び手引きを遵守し、所定の量をポリ容器に溶解希釈したのち プールに投入してください。
- ●清掃時に藻が多く発生している場合は、全面に散布し 24時間後、水を抜いてください。

商品名	メーカー	形状
アクアクリーン	四国化成工業㈱	田星亦子 417
モニナックス100	日産化学工業(株)	製粒状

○ 直接投与してもSWシートが漂白膨潤されない殺菌剤

商品名	成分	メーカー	形状
ネオクロール ニューS		四国化成工業㈱	顆粒状
ネオクロール T-20S	ジクロロ	四四门以工来(杯)	錠剤
ハイライト エースG	イソシアヌール酸	日産化学工業(株)	顆粒状
ハイライト ニューエースT			錠 剤
日曹ハイクロン	次亜塩素酸カルシウム	日本曹達(株)	錠剤/顆粒状
液状次亜塩素酸ソーダ	次亜塩素酸ソーダ	各 社	液状

- ※殺菌剤の使用については、SWシート保護のため殺菌剤の種類は機械供給タイプを推奨いたします。
- ※プールに直接投入する際は、基準量をあらかじめポリ容器に溶解希釈した後 プールに投入してください。

★ 直接投与するとSWシートが漂白膨潤される殺菌剤

(使用禁止としている殺菌剤)

商品名	メーカー	形状
トリクロロイソシアヌール酸	四国化成工業㈱	顆粒状
トリンロロイソンアメール酸	日産化学工業(株)	錠剤















サンタック防水システム

全国サンタック防水工事業協同組合

本部事務所/TEL(06)6386-6531(代) FAX(06)6380-0670

サンタック



サンタック防水システム[ホームページ] http://www.santac.or.jp/

(P)

早川ゴム株式会社

本社·箕島工場/〒721-8540 福山市箕島町南丘5351番地 TEL(084)954-7801 FAX(084)953-2121

東 京 支 店/〒135-0031 東京都江東区佐賀1丁目16-10 TEL(03)3642-9434(代) FAX(03)3643-6288

大阪支店/〒564-0052 吹田市広芝町12番8号

TEL(06)6386-6531(#) FAX(06)6380-0670

名古屋営業所/〒460-0003 名古屋市中区錦1丁目2番22号(中部資格ビル) TEL(052)211-3444 FAX(052)211-5053

福 岡 営 業 所/〒815-0031 福岡市南区清水1丁目18-6(第二松若ビル) TEL(092)511-3914 FAX(092)511-3947

早川ゴム株式会社[ホームページ]http://www.hrc.co.jp/



弊社は 40 年の実績を誇るシート防水材料の優良 メーカーの団体である当工業会の加盟会社です

合成高分子ルーフィング工業会 http://www.krkroof.net



本社·箕島工場

施工代理店

●ISO9001:2000認証取得 本社/箕島工場 松浜工場





松浜工場

H23 3 A2